

### TECHNISCHES DATENBLATT

#### CNC – 5-Achs-PORTALFRÄSMASCHINE

Fabrikat	<b>FPT Industrie</b>
Typ	<b>Stinger</b>
Steuerung	<b>SIEMENS Sinumerik 840D sl</b>
Baujahr   Betriebsstunden	<b>2012   nur ca. 4.340h</b>



Die Stinger des italienischen Premium-Fräsmaschinen-Herstellers FPT Industrie besticht durch Ihre Dynamik und eine Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten in den unterschiedlichsten Branchen. Sie ist die ideale Maschine für den Werkzeug- und Formenbau, meistert anspruchsvolle Aufgaben im allgemeinen Maschinenbau und fertigt genauso souverän komplexe Teile in 5-Seiten-Bearbeitung und auf schiefen Ebenen für die Luft- und Raumfahrttechnik.

Der Universalfräskopf und der Drehtisch sind mit je einer NC-Schwenkachse ausgestattet. Diese Lösung ermöglicht, im Verhältnis zu den Verfahrenswegen, ein größtmögliches Bearbeitungsvolumen. Das patentierte Fräskopfkonzept ermöglicht Hinter- und Unterschnittarbeiten bis 10°.

#### Verfahrwege

Längsbewegung (X-Achse)	1.750 mm
Querbewegung (Y-Achse)	1.400 mm
Vertikalbewegung (Z-Achse)	550 mm

### Arbeitsraum

Aufspannfläche	1.000 x Ø1.200	mm	
Max. Werkstückgewicht	2.500	kg	
Durchgang zwischen den Ständern	1.420	mm	
Drehbewegung C-Achse (Tisch)	endlos		Direct Drive

### Vorschübe

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	35.000	mm/min.
Eilgänge in X / Y / Z	35.000	mm/min

### Universal-Fräskopf TULCE

Konst. Leistung bei 100 % ED	18	kW	
Drehmoment, max.	80	Nm	
Drehzahl, max.	18.000	min-1	
Drehbewegung A-Achse	+/- 185	°	Direct Drive
Werkzeugaufnahme	HSK A63		

### Automatischer Werkzeugwechsler

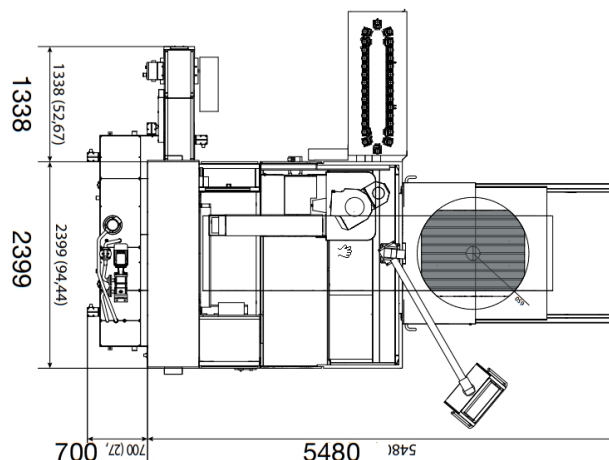
Werkzeugplätze	60	Plätze
Anzahl Ketten	2	St.

### Elektrische Anschlusswerte

Betriebsspannung	3 x 400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Gesamtleistungsbedarf	50,1	kW

### Abmessung, Gewicht

Grundfläche Maschine	ca. 6,2 x 3,8	m
Gesamthöhe	ca. 4,3	m
Maschinengewicht	ca. 20.000	kg



### Ausstattung / Zubehör

Kompakt-Portalfräsmaschine STINGER180 – Aufstellung ohne konturiertes Fundament  
CNC-Steuerung Siemens SINUMERIK 840D solution line  
Kopf TULCE HSK-63A mit integrierter, direktangetriebener A-Achse  
Stufenloser und endlos drehbarer Frästisch Ø1.200x1.000mm  
Omlat Spindel, Max. Drehzahl max. 18.000 min<sup>-1</sup>  
Achsantriebe über Präzisions-Kugelgewindetriebe und digitale Servomotoren  
Elektronisches Handbediengerät Siemens  
Schwenkbares Bedienpult zur Maschinenbedienung vor oder hinter der Maschine  
Automatischer Werkzeugwechsler mit 60 Magazinplätzen  
Kühlmittel tank mit zwei Pumpen für äußere und innere Kühlmittelzufuhr  
Späneförderer im Arbeitsraum, Auswurf rechts, Höhe ca. 1.000mm  
Teleskopische Stahlabdeckung der X-Achse  
Arbeitsraumverkleidung vollständig geschlossen.  
Manuelle Schiebetür an der linken und rechten Bedienseite der Maschine oben offen für Beladung mittels Kran  
Hydrauliksystem  
Kühlaggregat für Fräskopf Kühlung  
Beleuchtung des Arbeitsbereichs  
Netzwerkanbindung  
FPT Autocal – Automatisches Kalibrieren des Fräskopfes incl. Keramik kugel  
Betriebsstunden: ca. 7.970h | Arbeitsstunden ca. 4.340h

Your address for  
high quality machine tools

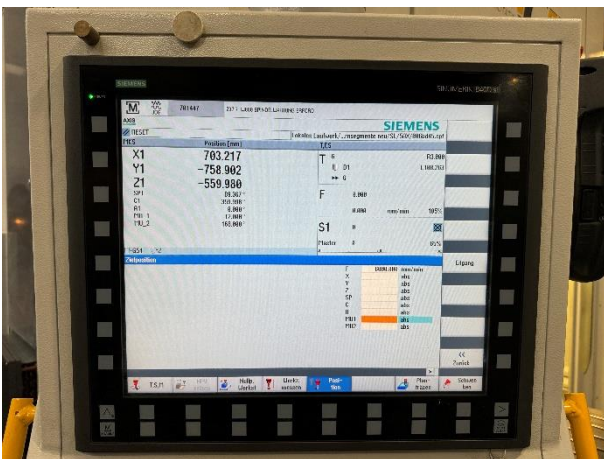
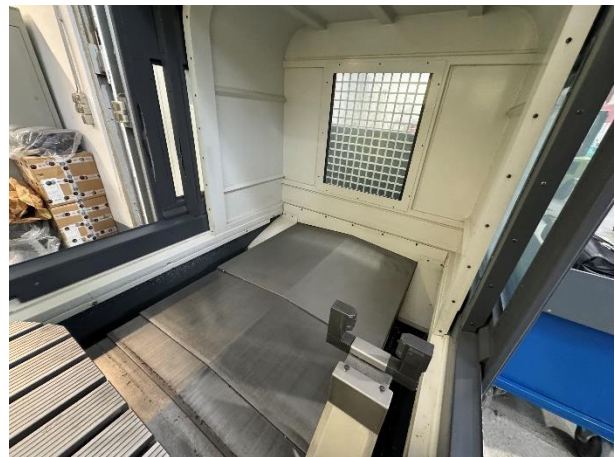
# FLECKENSTEIN

## Werkzeugmaschinen

Technisches Datenblatt

Vertikale 5-Achs-Portalfräsmaschine

FPT Stinger



Your address for  
high quality machine tools

# FLECKENSTEIN

## Werkzeugmaschinen

Technisches Datenblatt

Vertikale 5-Achs-Portalfräsmaschine

FPT Stinger

